

分类号 Y 93
备案号 7310—2000

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1305—2000

浸 冲 式 洗 瓶 机

2000-06-13 发布

2000-10-01 实施

国家轻工业局 发布

前 言

本标准是对 QB/T1305—1991《浸冲式洗瓶机》的修订。

本标准与 QB/T 1305—1991 的主要技术差异如下：

标准的适用范围作了明确的规定；

引用标准作了调整；

增加了“合格瓶”的定义；

洗瓶机的基本参数作了适当调整，有利于产品系列的扩大；考虑到设计时的更大灵活性，对某些具体的设计方案，在本次修订时不再规定；

对部分条款作了适当的归纳；

电气和安全要求按 GB/T 5226.1—1996 改成几条具体条文；

在检验规则中增加了具体抽样方法和质量判定规则；

对标志的要求作了较大的改动。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由国家轻工业局行业管理司提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会归口。

本标准由上海乳品机械厂起草。

本标准主要起草人：宓国昇。

自本标准实施之日起，原轻工业部发布的行业标准 QB/T 1305—1991《浸冲式洗瓶机》废止。

浸冲式洗瓶机

代替 QB/T 1305—1991

1 范围

本标准规定了浸冲式洗瓶机的术语、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于清洗回收的巴氏消毒乳玻璃瓶或其他装灌有液态饮料的类似形状玻璃瓶〔见附录 A（标准的附录）表 A2〕的浸冲式洗瓶机（以下简称“洗瓶机”）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
- GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306—1991 标牌
- GB/T 14436—1993 工业产品保证文件 总则
- GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法
- QB/T 1588.1—1992 轻工机械 焊接件通用技术条件
- QB/T 1588.2—1992 轻工机械 切削加工件通用技术条件
- QB/T 1588.3—1992 轻工机械 装配通用技术条件
- QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件
- QB/T 1588.5—1996 轻工机械 包装通用技术条件
- QB/T 1823—1993 乳品机械型号编制方法

3 术语

3.1 损瓶率

经过洗瓶机清洗以后，破损的瓶数与进瓶数之百分比，用 η_1 表示。

3.2 合格瓶

经过洗瓶机清洗以后，达到卫生要求〔见附录 B(提示的附录)中 B2〕，且外观无破损，无污染。

3.3 洗瓶合格率

经过洗瓶机清洗以后，合格瓶数与进入洗瓶机清洗的全部瓶数之百分比，用 η_2 表示。

3.4 残存水量

经过洗瓶机清洗以后，瓶内还剩下的水量。